

麦格纳首次斩获专用混动驱动系统订单，加速混动领域创新进程

- 为中国头部汽车制造商带来高性能的环保技术
- 全新的 800V 解决方案确保在任何工况下都能实现平稳舒适的驾驶体验
- 可扩展的 DHD Duo 产品设计可与多种车型无缝集成，提高能源效率和驾驶灵活性

加拿大安大略省奥罗拉，2024 年 11 月 19 日 —— 随着全球汽车制造商在其广泛的电动化战略中愈发重视混合动力解决方案，麦格纳于近日斩获首个专用混动驱动系统（DHD Duo）的订单，该订单来自于中国某头部汽车制造商。新订单的获得彰显了麦格纳对创新和可持续发展的承诺，及其在为车辆提供动力方面极具灵活性的解决方案。



麦格纳的高功率 800V DHD Duo 系统确保在任何条件下都能实现平稳舒适的驾驶体验

麦格纳的 DHD Duo 系统是一个纵置前驱解决方案，采用先进的双电机和多挡位设计。800V 高压系统可确保在所有工况下都能实现极为平稳舒适的驾驶体验，让麦格纳站在了混动技术创新的前沿。

麦格纳动力总成总裁迪巴·伊伦加（Diba Ilunga）表示：“DHD Duo 系统体现了麦格纳致力于创造更环保的卓越驾驶体验的承诺。该混动解决方案让我们在不牺牲性能或舒适性的情况下为客户提供高效性和多样性，以满足市场需求，并实现环保的目标。”

为应对在乘用车和商用车中集成纵置混动系统的挑战，DHD Duo 采用了紧凑且高度集成的犬齿离合器技术。这使得 DHD Duo 系统可以在多种车型上应用，无需进行结构修改，从而为汽车制造商带来无与伦比的灵活性。

纵置前驱 DHD Duo 属于麦格纳 DHD Duo 产品系列之一。DHD Duo 的可扩展设计支持 B 级到 E 级车型，包括 SUV、皮卡和轻型客车。它所提供的灵活架构可以在 P1+P3、P2+P3 及增程式之间进行切换，支持纯电驱动、串联及并联等驱动模式。

麦格纳的 DHD Duo 填补了纵置前驱多挡位 800V 混动变速器市场的产品空白，为全球市场提供了一种多功能的解决方案。

该产品计划于 2025 年第三季度在麦格纳南昌工厂投产。

有关麦格纳 DHD Duo 系统的更多信息，请访问该公司的[产品页面](#)。

关键词

混合动力,电动化,生态创新,DHD Duo,产品与技术

媒体垂询

亚洲区市场传播与公共关系总监 - 于洪波

cathy.yu@magna.com

麦格纳国际简介

麦格纳在汽车领域是全球最大的供应商之一，更是一家出行科技公司。我们拥有 17.5 万名开拓创新的员工，分布在全球各地。我们的分支遍布全球，在 28 个国家设有 343 家制造工厂和 107 个产品开发、工程和销售中心。超过 65 年的技术积淀和成长，互联产品生态系统与完整的车辆专业知识相结合，让我们在这个快速迭代的行业里不断驱动出行科技的发展。

关于麦格纳（NYSE:MGA；TSX:MG）的更多信息，请访问公司官网：www.magna.com 或在微信（@麦格纳汽车）和微博上关注我们。

###

本新闻稿可能包含根据适用证券法规构成“前瞻性陈述”的表述，这些表述受麦格纳监管文件中列出的警示性免责声明的约束和明确限制。请参阅麦格纳最新的《管理层对经营业绩和财务状况的讨论与分析》、《年度信息表》和《40-F表格年度报告》（由麦格纳随后提交的任何监管文件替换或更新），其中列出了警示性免责声明，包括可能导致实际事件与此类前瞻性声明所显示的事件存在实质性差异的风险因素。这些文件可在麦格纳网站WWW.MAGNA.COM查阅。